

Drag Auger Connector HS623

(For Grow-Flex™ Auger HSFA-44D)



This connector is designed to fasten ends of Grow-Flex drag auger HSFA-44D together without welding.

Note: The GrowerSELECT Auger Connector is not intended to be used with Rotating Auger.

Caution: Always observe proper safety precautions and wear proper Safety Equipment when working on or around electrical and mechanical equipment.

1. Before final stretching of auger, allow auger to relax to its natural length after installation.
2. Determine the appropriate amount of stretch required based on installation length and subtract 2" (50 mm).
 - Grow-Flex Drag Auger HSFA-44D should be stretched 2" (50 mm) per 50 feet (15 m) of **Actual** length.
 - Subtract the proper amount of auger to allow for overlap from the calculated stretch number. This overlap is used as part of total stretch calculation and must be subtracted before cutting auger to final length.
3. Cut the auger to final length (allowing for proper stretch); taking care to file both auger ends smooth so that there are no sharp edges.
4. Screw the Auger Connector into one end of the auger. Match ends of auger so they lay flat against each other.
5. Untwist the other end of the auger 1-1/2 turns so that when it is threaded onto Auger Connector it will return to its relaxed state or position. Auger ends should be overlapped and not butted together when threaded into the track of the Auger Connector.
6. Properly assembled; the auger ends should be even with the ends of the Auger Connector. Auger Connector should be positioned so that it is in the center of the overlapped section of augers. (See Fig 1)
7. Tighten each set screw using a 5/32" Allen Wrench so the screw touches the auger. Set screws should then be turned an addition 3/4 turn **Maximum**.

Note: Over tightening the set screws may deform the auger causing the auger to jam in drive units. Serious system damage may occur.

8. File both ends of auger so they are the same diameter as rest of auger.

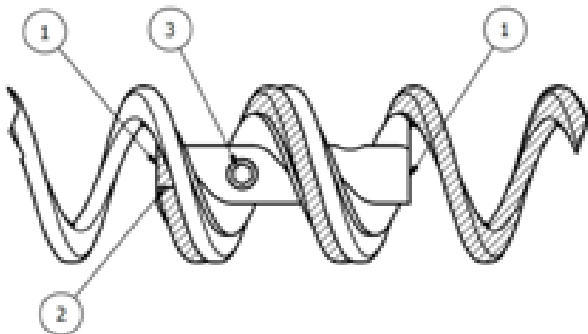


FIGURE 1

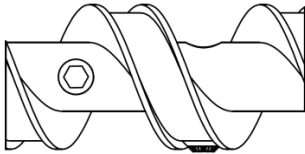
Key

- | | |
|---|---|
| 1 | Auger ends should be even with the ends of the Auger Connector. |
| 2 | Auger ends should be filed smooth. |
| 3 | Properly tighten set screws. |

Note

HSMANUAL-032 Revision IR
Market – Poultry

Drag Auger Connector HS623
Conector de Barra de Arrastre del Gusano Barrena HS623
(Para Gusano Barrena Grow-Flex HSFA-44D)



Este conector está diseñado para sujetar extremos de barra de arrastre del gusano barrena Grow-Flex HSFA-44D sin necesidad de soldadura.

Nota: El conector del gusano barrena GrowerSELECT no está destinado a ser utilizado con Gusano Barrena de rotación.

Precaución: Tenga siempre en cuenta las precauciones de seguridad adecuadas y utilice equipo de seguridad cuando trabaje en o alrededor de equipo eléctrico y mecánico

1. Antes del último estiramiento de la barrena, permita que la barrena se relaje a su longitud natural después de la instalación.
2. Determinar la cantidad apropiada de estiramiento requerido basado en la longitud de instalación y restar 2 "(50 mm).
 - Grow-Flex Drag Auger HSFA-44D se debe estirar 2 "(50 mm) por 50 pies (15 m) de longitud **Actual**.
 - Restar la cantidad apropiada de la barrena para permitir el traslape del número de estiramiento calculado. Este traslape se utiliza como parte del cálculo de alargamiento total y se debe restar de la barrena antes de cortar la longitud final.
3. Cortar la barrena a la longitud final (lo que permite el estiramiento adecuado); teniendo cuidado de limar los extremos para que estén lisos, de modo que no hay bordes afilados
4. Atornille el conector a uno de los extremos del gusano barrena. Unir los extremos de manera que queden planos uno contra el otro.
5. Destorcer el otro extremo de la barrena 1-1/2 vuelta de modo que cuando se enrosca sobre el conector de la barrena volverá a su estado relajado o posición. Los extremos del gusano deben ser traslapados o superpuestos, y no unir a tope cuando se enrosca en el canal del conector del gusano
6. Una vez bien colocado.; los extremos del gusano deben estar a nivel con los extremos del conector del gusano. El conector del gusano debe colocarse de manera que está en el centro de la sección traslapada del gusano. (Ver figura 1)
7. Apriete cada tornillo usando una llave Allen de 5/32 de manera que el tornillo toque el gusano barrena sinfín. Los tornillos de fijación deben luego ser apretados ¾ de vuelta mas como **Máximo**.

Nota: Si se aprieta demasiado los tornillos puede deformar la barrena provocando que la barrena se atasque en unidades de engranaje. Se pueden producir serios daños al sistema.

8. Limar ambos extremos de la barrena de manera que queden del mismo diámetro que el resto de la barrena

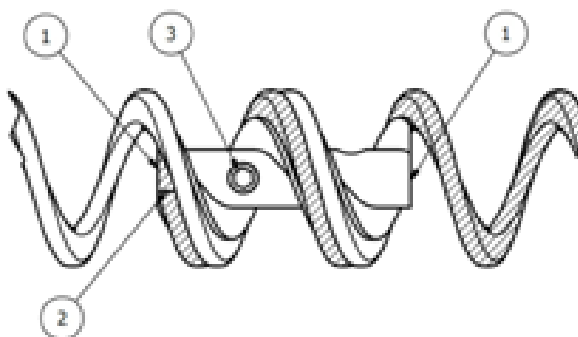


FIGURE 1

Clave

Nota

- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1 2 3 | <p>Los extremos de la barrena deben estar a nivel con los extremos del conector de gusano barrena.</p> <p>Limar los extremos de la barren para que esten lisos</p> <p>Apretar tornillos adecuadamente</p> |
|---|---|